

附件：

全国工业危险废物申报登记试点工作 及重点行业工业危险废物产生源调查实施方案

一、试点范围

1、试点行业：化学原料及化学制品制造业；详见附 1。各省可以结合实际情况增加试点行业，如医药制造业，但所增加行业数据不要求上报环保总局。

2、单位范围：产生工业危险废物的现有单位必须纳入本次试点和调查工作范围。

现有单位是指截止到 2005 年 12 月 31 日前完成基本建设、投入试运行或正式运营的单位。各地 2005 年底前正在进行项目前期工作，或者正在建设中，或者停产的单位，不纳入本试点范围。

工业危险废物是指在工业生产活动中产生列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物及液态废物。产生源提示见附 2。

3、申报登记时间范围：2005 年 1 月 1 日 - 2005 年 12 月 31 日。

二、组织机构

本次试点和调查工作在总局的统一领导下进行。总局成立试点和调查工作办公室和技术指导组。办公室负责研究和协调解决试点和调查工作的有关重大问题，具体负责组织试点方案的制定和实施。

技术指导组负责起草试点实施方案和申报登记试点表格；统一试点技术体系，包括试点方法、技术路线、数据处理方法、各项指标含义等；统一解释和回答有关技术问题；开发工业危险废物产生源信息管理系统（以下简称“信息系统”）；负责汇总各省（自治区、直辖市）上报的试点和调查工作总结报告和数据，并编制起草最终报告。

地方各级环保部门成立相应的试点和调查工作领导小组及办公室，落实人员，明确职责。本次试点和调查工作，原则上由地方各级环保部门的污染控制机构牵头，环境监理机构等部门要大力配合，要充分发挥固体废物管理机构的作用。试点和调查工作结束后，工业危险废物申报登记工作纳入现行的申报登记管理体系。

三、申报登记内容

试点和调查工作的申报登记内容包括现有工业危险废物产生单位的基本情况；产生工业危险废物的类别、数量、贮存、利用、处置、转移等情况；以及执行工业危险废物申报登记制度、转移联单制度、应急预案制度等有关管理制度的情况等。

申报登记表格（见附 3）的格式和内容由总局负责统一编制，各指标含义和统计口径全面统一。

四、工作程序

试点和调查工作采取以工业危险废物产生单位填写申报登记表格，环保部门现场检查，重点详查的方式进行。各省（自治区、直

辖市)试点和调查工作结束后,要进行汇总并编制总结报告。

试点工作原则上按以下程序实施(参见图1);各省环保局(厅)也可根据实际情况,制定本省试点和调查工作程序。

1、总局部署工作,并组织进行培训。

2、省局(厅)部署工作、组织培训,将试点申报登记表格下发到各地市环保局。

3、地市级环保局对试点行业内工业危险废物产生单位进行清查,列明清单。

4、地市级环保局根据工业危险废物产生源清单,将申报登记表格发放到每个单位,并指导各单位填写表格。

5、工业危险废物产生单位应当按照申报登记表格的有关说明,填写并上报表格(一式三份)。

6、地市级环保局对上报申报登记表格的完整性、规范性、准确性进行审核。不合格的应当要求重新填报;对重点单位应当进行详查。

审核确认后,将数据录入信息系统。汇总和分析本地区的申报登记表。将电子数据、申报登记表格(两份)和分析说明上报省级环保局(厅)。地市环保局留存申报登记表格一份。

7、省级环保局(厅)对各地市上报的材料进行审核;汇总和分析本地区的申报登记表,编写总结报告。将电子数据、申报登记表格(一份)和总结报告上报总局。省级环保局(厅)留存申报登记表格一份。

五、质量控制

为确保试点和调查工作的质量和效率，必须加强试点和调查工作的质量控制。

各级环保部门应加强对试点和调查工作人员的业务培训，经培训后方可开展工作。要加强对申报登记单位的指导，必要时，可有针对性地进行培训。

申报数据应当以单位如实申报为基础。对弄虚作假的，要依据《固体法》第七十五条予以处罚。

环保部门核实申报数据可采取如下方法：与日常监督管理获得的数据、“三同时”的验收材料、ISO14000 有关文件等进行核对；与同类单位或行业的数据进行比较分析。

对属于附件 1 中标注“*”号行业内的单位，工业危险废物产生量 50 吨以上的单位，以及申报数据与其他数据来源有较大出入的单位，要重点详查。详查应当要求申报单位解释数据来源。对被重点详查的单位，以现场核查的数据为准。

省级环保局（厅）要对申报数据采取随机抽查与重点调查相结合的方法进行质量检验。

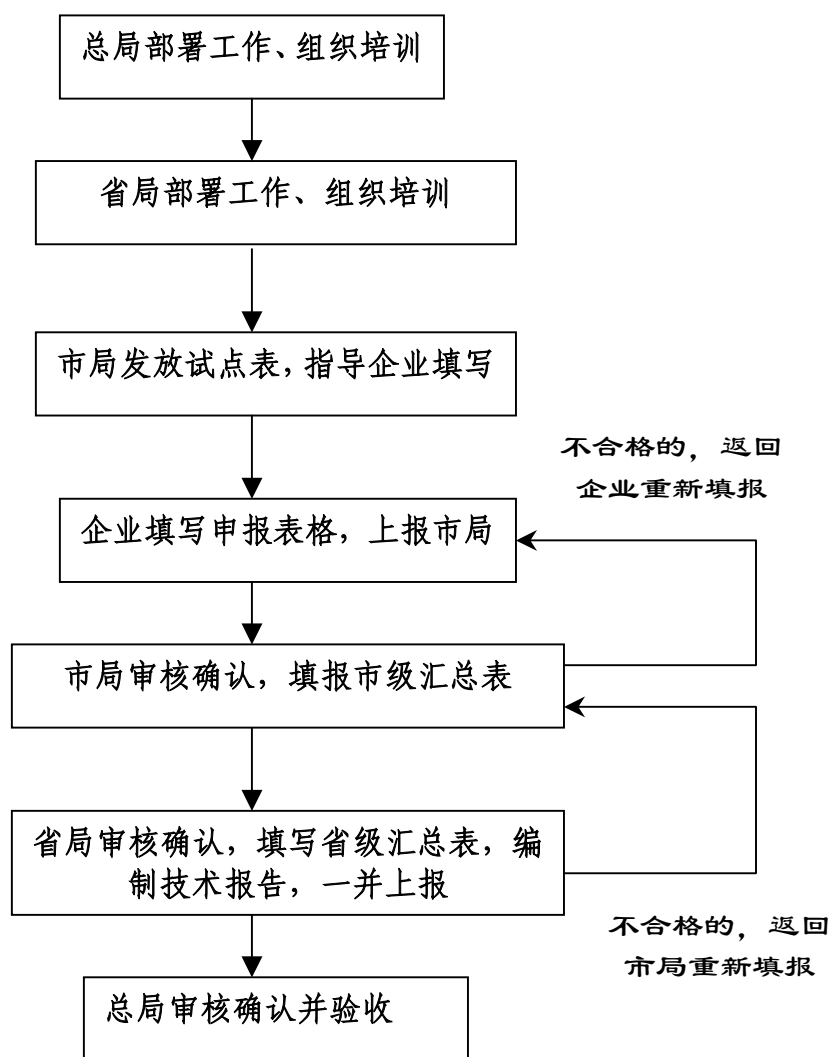


图 1 试点和调查工作的工作程序

六、总结报告

为规范总结报告，报告应当包括以下内容：

1、概述

包括试点和调查工作的目的和意义、工作机构、主要工作过程、时间进度、分析结论及建议等。

2、试点对象和范围的基本情况概述

3、技术方法

重点说明数据的质量控制措施及其具体应用情况。

4、工业危险废物产生源的分析

包括本地区试点行业工业危险废物的产生量，种类及产生强度（单位工业产值的危险废物产生量）分析；工业危险废物按地区、按类别、按产生量大小等级（如年产生量小于1吨/年，1-10吨/年，10-50吨/年，50吨/年以上）的分布状况及重点产生源分析等。

5、危险废物处置、利用、贮存和流向情况分析

包括试点行业工业危险废物按地区、按类别分析处置、利用、贮存（包括历年贮存）和流向情况；有关工业危险废物环境污染的案例等等。

6、危险废物产生单位执行危险废物管理制度情况的分析

包括执行转移联单管理制度的情况。环保部门环境监管措施和力度能否满足危险废物全过程监控的需要，制度执行过程中的主要问题，加强监管的主要工作计划和设想。

7、结论和存在的主要问题

问题应当包括工业危险废物管理及本次试点和调查工作中的问题。

8、推进工业危险废物环境管理的建议

9、附件

包括申报登记表格的汇总表格；主要工作人员信息（包括省级和市级环保部门工作人员的姓名、工作单位、职称职务、联系电话等主要信息）；以及其他必要的说明材料。

七、时间进度安排

试点和调查工作时间为 2006 年 8 月 - 2007 年 4 月。

试点和调查工作原则分为八个阶段进行。

（一）准备阶段（2006 年 8 - 9 月）

总局制定完成实施方案，成立试点和调查工作领导小组及其办公室和技术指导组，组织开发信息系统。

（二）全面启动阶段（2006 年 10 月）

总局部署工作，开展技术培训，下发信息系统软件。

地方各级环保部门成立相应的试点和调查工作领导小组及办公室，落实人员，明确职责；学习贯彻总局试点和调查工作方案，做好总体工作部署；参加并开展必要的培训工作；原则上以市为单位下发申报登记表格。

（四）申报登记（2006 年 11 月-2007 年 3 月）

地方各级环保部门指导工业危险废物产生单位填报人员按照试点申报登记表格规定的内容和有关说明填写。

工业危险废物产生单位对试点申报登记表格内容审核无误后加盖单位公章，报所在地级市环保局。市环保部门对危险废物产生单位上报材料进行审核确认，并录入、汇总。

（五）中期调度与抽查（2007 年 1 月）

各省级环保局（厅）及各地级市环保局对辖区内工业危险废物产生单位进行典型性抽查和复核，判断各项数据是否可靠，逻辑关系是否合理。发现差错及时改正，并判别发现的差错是否普遍，不

断完善工作方法。

总局将随机抽查部分省工业危险废物申报登记试点情况。

（六）市级分析上报（2007 年 3 月）

各地级市环保局将审核后的电子数据及申报表格和分析说明上报省级环保局（厅）。

（七）省局综合分析（2007 年 3 月 - 2007 年 4 月）

省（自治区、直辖市）环保局对各地级市上报材料和申报登记表格进行汇总、整理、核实和综合分析，编制总结报告。将电子数据及申报表格和总结报告上报总局。

（八）总局验收（2007 年 5 月）

总局按照有关规定和要求进行质量调查和验收。

八、附：

- 1、试点行业表
- 2、危险废物产生源提示表
- 3、工业危险废物试点申报登记表及填表说明
- 4、市级统计表
- 5、省级统计表
- 6、国家统计表

附 1:

试 点 行 业 表

(摘自《国民经济行业分类》GB/T4754-2002)

代 码			类 别 名 称	说 明
大类	中类	小类		
26			化学原料及化学制品制造业	
	261		基础化学原料制造	
		2611*	无机酸制造	
		2612*	无机碱制造	指烧碱、纯碱的生产。
		2613*	无机盐制造	
		2614	有机化学原料制造	
		2619	其他基础化学原料制造	
	262		肥料制造	指化学肥料、有机肥料及微生物肥料的制造。
		2621	氮肥制造	指矿物氮肥及用化学方法制成含有作物营养元素氮的化肥的生产。
		2622	磷肥制造	指以磷矿石为主要原料，用化学或物理方法制成含有作物营养元素磷的化肥的生产。
		2623	钾肥制造	指用天然钾盐矿经富集精制加工制成含有作物营养元素钾的化肥的生产。
		2624	复混肥料制造	指经过化学或物理方法加工制成的，含有两种以上作物所需主要营养元素（氮、磷、钾）的化肥的生产。包括通用型复混肥料和专用型复混肥料。
		2625	有机肥料及微生物肥料制造	指来源于动植物，经发酵或腐熟等化学处理后，适用于土壤并提供植物养分供给的，其主要成分为含氮物质的肥料制造。

代 码			类 别 名 称	说 明
大类	中类	小类		
		2629	其他肥料制造	指上述未列明的微量元素肥料及其他肥料的生产。
	263		农药制造	指用于防治农业、林业作物的病、虫、草、鼠和其他有害生物，调节植物生长的各种化学农药、微生物农药、生物化学农药，以及仓储、农林产品的防蚀、河流堤坝、铁路、机场、建筑物及其他场所用药的原药和制剂的生产。
		2631*	化学农药制造	指化学农药原药，以及经过机械粉碎、混合或稀释制成粉状、乳状和水状的化学农药制剂的生产。
		2632	生物化学农药及微生物农药制造	指由细菌、真菌、病毒和原生动物或基因修饰的微生物等自然产生，以及由植物提取的防治病、虫、草、鼠和其他有害生物的农药制剂生产。
	264		涂料、油墨、颜料及类似产品制造	
		2641*	涂料制造	指在天然树脂或合成树脂中加入颜料、溶剂和辅助材料，经加工后制成的覆盖材料的生产。
		2642	油墨及类似产品制造	指由颜料、联接料（植物油、矿物油、树脂、溶剂）和填充料经过混合、研磨调制而成用于印刷的有色胶浆状物质，以及用于计算机打印、复印机用墨的生产。
		2643	颜料制造	指用于陶瓷、搪瓷、玻璃等工业的无机颜料及类似材料的生产，以及油画、水粉画、广告等艺术用颜料的制造。
		2644*	染料制造	指有机合成、植物性或动物性色料，以及有机颜料的的生产。
		2645	密封用填料及类似品制造	指用于建筑涂料、密封和漆工用的填充料，以及其他类似化学材料的制造。
	265		合成材料制造	

代 码			类 别 名 称	说 明
大类	中类	小类		
		2651	初级形态的塑料及合成树脂制造	也称初级塑料或原状塑料生产，包括通用塑料、工程塑料、功能高分子塑料的制造。
		2652	合成橡胶制造	指人造橡胶或合成橡胶及高分子弹性体的生产。
		2653	合成纤维单(聚合)体的制造	指合成纤维单体和合成纤维聚合物的生产。
		2659	其他合成材料制造	
	266		专用化学产品制造	
		2661*	化学试剂和助剂制造	指各种化学试剂、催化剂及专用助剂的生产。
		2662	专项化学用品制造	指水处理化学品、造纸化学品、皮革化学品、油脂化学品、油田化学品、生物工程化学品、日化产品专用化学品、化学陶瓷纤维等特种纤维及高功能化工产品，以及其他各种用途的专项化学用品的制造。
		2663	林产化学产品制造	指以林产品为原料，经过化学和物理加工方法生产产品的活动。
		2664	炸药及火工产品制造	指各种军用和民用炸药、雷管及类似的火工产品，节日用焰火制品及类似品的制造。
		2665	信息化学品制造	指电影、照相、医用、幻灯及投影用感光材料、冲洗套药，磁、光记录材料，光纤纤维通讯用辅助材料，及其专用化学制剂的制造。
		2666	环境污染处理专用药剂材料制造	指对水污染、空气污染、固体废物等污染物处理所专用的化学药剂及材料的制造。
		2667	动物胶制造	指以动物骨、皮为原料，经一系列工艺处理制成有一定透明度、粘度、纯度的胶产品的生产。

代 码			类 别 名 称	说 明
大类	中类	小类		
		2669	其他专用化学产品制造	
	267		日用化学产品制造	
		2671	肥皂及合成洗涤剂制造	
		2672	化妆品制造	指以涂抹、喷洒或其他类似方法，施于人体表面（如表皮、毛发、指甲、口唇等），起到清洁、保养、修饰、美化或消除不良气味，以及可对使用部位有缓和作用的产品制造。
		2673	口腔清洁用品制造	指用于口腔或牙齿清洁卫生制品的生产。
		2674	香料、香精制造	指具有香气和香味，用于调配香精的物质——香料的生产；以及以多种天然香料和合成香料为主要原料，并与其他辅料一起按合理的配方和工艺调配制得的具有一定香型的复杂混合物，主要用于各类加香产品中的香精的生产。
		2679	其他日用化学产品制造	

附 2:

危险废物产生源提示表

说明：“废物代码”是危险废物的唯一代码，为 8 位数字。前三位为危险废物产生行业代码；第 4－6 位为废物顺序代码；第 7－8 位为废物类别代码。“危险特性”是指易燃性（Ignitability，简称为 I）、反应性（Reactivity，R）、腐蚀性（Corrosivity，C）、毒性（Toxicity，T）和感染性（Infectivity，In）。

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW01 医院废物	医院	851-001-01	医院废水处理污泥	In
HW02 医药废物	化学药品 原药制造	271-001-02	化学药品原料药生产过程中的蒸馏及反应残渣	T
		271-002-02	化学药品原料药生产过程中的母液及反应基或培养基废物	T
		271-003-02	化学药品原料药生产过程中的脱色过滤（包括载体）物	T
		271-004-02	化学药品原料药生产过程中的废吸附剂、催化剂和溶剂	T
		271-005-02	化学药品原料药生产过程中的报废药品及过期原料	T
		271-006-02	化学药品原料药生产过程中的除尘器粉尘	T
	化学药品 制剂制造	272-001-02	化学药品制剂生产过程中的蒸馏及反应残渣	T
		272-002-02	化学药品制剂生产过程中的母液及反应基或培养基废物	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW02 医药废物		272-003-02	化学药品制剂生产过程中的脱色过滤（包括载体）物	T
		272-004-02	化学药品制剂生产过程中的废吸附剂、催化剂和溶剂	T
		272-005-02	化学药品制剂生产过程中的报废药品及过期原料	T
	兽用药品制造	275-001-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生的废水处理污泥	T
		275-002-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中产生蒸馏苯胺化合物所产生蒸馏焦油残渣	T
		275-003-02	使用砷或有机砷化合物生产兽药过程中使用活性炭脱色产生的残渣	T
		275-004-02	兽药生产过程中的蒸馏及反应残渣	T
		275-005-02	兽药生产过程中的母液及反应基或培养基废物	T
		275-006-02	兽药生产过程中的脱色过滤（包括载体）物	T
		275-007-02	兽药生产过程中的废吸附剂、催化剂和溶剂	T
		275-008-02	兽药生产过程中的报废药品及过期原料	T
	生物、生化制品的制造	276-001-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物生产过程中的蒸馏及反应残渣	T
		276-002-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物生产过程中的母液及反应基或培养基废物	T
		276-003-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物生产利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物生产过程中的过程中的脱色过滤（包括载体）物	T
		276-004-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物生产过程中的废吸附剂、催化剂和溶剂	T
		276-005-02	利用生物技术生产生物化学药品、基因工程药物生产过程中的报废药品及过期原料	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW03 农药废物	废药物、药品			
HW04 农药废物	农药制造	263-001-04	氯丹生产过程中六氯环戊二烯过滤产生的残渣；氯丹氯化反应器的真空汽提器排放的废物	T
		263-002-04	乙拌磷生产过程中甲苯回收工艺产生的蒸馏残渣	T
		263-003-04	甲拌磷生产过程中过滤二乙基二硫代磷酸产生的滤饼	T
		263-004-04	2,4,5-三氯苯氧乙酸（2,4,5-T）生产过程中四氯苯蒸馏产生的重馏分或蒸馏残渣	T
		263-005-04	2,4-二氯苯氧乙酸（2,4-D）生产过程中产生的含2,6-二氯苯酚残渣	T
		263-006-04	乙烯基双二硫代氨基甲酸及其盐类生产过程中产生的过滤、蒸发和离心分离残渣；产品研磨和包装工序产生的布袋除尘器粉尘和地面清扫废渣	T
		263-007-04	溴甲烷生产过程中反应器产生的废水和酸干燥器产生的废硫酸；废吸附剂和废水分离器产生的固体废物	T
		263-008-04	农药生产过程中的废水处理污泥	T
		263-009-04	农药生产过程中产生的蒸馏及反应残渣	T
		263-010-04	农药生产过程中产生的母液	T
		263-011-04	农药生产过程中反应罐及容器清洗液	T
		263-012-04	农药生产过程中产生的吸附过滤物及废载体	T
		263-013-04	农药生产过程中产生的废催化剂	T
		263-014-04	农药生产、配制过程中产生的过期原料	T
HW05 木材防腐 剂废物	专用化学 产品制造	266-001-05	木材防腐化学品生产过程中产生的反应残渣、吸附过滤物及废载体	T
		266-002-05	木材防腐化学品生产过程中的废水处理污泥	T
	非特定来源	905-999-05*	其他工艺过程中产生的含木材防腐剂废物	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW06 有机溶剂废物	有机化工	261-001-06	有机溶剂的合成、裂解、分离、脱色、催化、沉淀、精馏等过程中产生的反应残渣、吸附过滤物及载体	I, T
	非特定来源	906-999-06*	其他工艺过程中产生的有机溶剂废物	I, T
HW07 热处理含氰废物				T
HW08 废矿物油				T
HW09 废乳化液	非特定来源	909-001-09	来自于水压机定期更换的废乳化液	T
		909-002-09	使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的废乳化液	T
		909-003-09	生产、配制、使用过程中产生的过剩乳化液(膏)	T
		909-999-09*	其他工艺过程中产生的废乳化液	T
HW10 含多氯联苯废物				
HW11 精(蒸)馏残渣	炼焦制造	252-001-11	炼焦过程中的蒸氨塔压滤污泥	T
		252-002-11	炼焦过程中的澄清池底焦油状污泥	T
		252-003-11	炼焦副产品回收过程中萘回收及再生产产生的残渣	T
		252-004-11	炼焦和炼焦副产品回收过程中的焦油储存池残渣	T
		252-005-11	煤焦油精炼过程中的焦油储存池残渣	T
		252-006-11	煤焦油蒸馏残渣, 包括蒸馏釜底物	T
		252-007-11	煤焦油回收过程中产生的残渣, 包括炼焦副产品回收过程中的污水池残渣	T
		252-008-11	轻油回收过程中产生的残渣, 包括炼焦副产品回收过程中的蒸馏器、澄清池、洗涤油回收单元产生的残渣	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		252-009-11	轻油精炼过程中的污水池残渣	T
		252-010-11	炼焦厂产生的脱硫渣	T
		252-011-11	精炼石油产品生产过程中净化、脱硫工艺产生的废吸附剂、废脱硫剂、碱渣	T
	有机化工	261-001-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏底渣	T
		261-002-11	乙烯法制乙醛生产过程中产生的蒸馏次要馏分	T
		261-003-11	苄基氯生产过程中苄基氯蒸馏产生的蒸馏釜底物	T
		261-004-11	四氯化碳生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-005-11	表氯醇生产过程中的精制塔产生的蒸馏釜底物	T
		261-006-11	异丙苯法生产苯酚和丙酮过程中蒸馏塔底焦油	T
		261-007-11	萘法生产邻苯二甲酸酐过程中的蒸馏塔底渣	T
		261-008-11	邻二甲苯法生产邻苯二甲酸酐过程中的蒸馏塔底渣	T
		261-009-11	苯硝化法生产硝基苯过程中产生的蒸馏釜底物	T
		261-010-11	甲苯二异氰酸酯生产过程中产生的蒸馏残渣	T
		261-011-11	1, 1, 1-三氯乙烷生产过程中产生的蒸馏底渣	T
		261-012-11	三氯乙烯和全氯乙烯联合生产过程中产生的蒸馏塔底渣	T
		261-013-11	苯胺生产过程中产生的蒸馏底渣	T
		261-014-11	苯胺生产过程中苯胺萃取工序产生的工艺残渣	T
		261-015-11	氯苯生产过程中的蒸馏塔及分馏塔底物	T
		261-016-11	使用羧酸肼生产 1, 1-二甲基肼产品分离过程产生的塔底渣	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
	有机化工	261-017-11	乙烯溴化法生产二溴化乙烯过程中的产品精制产生的蒸馏釜底物	T
		261-018-11	α -(或甲基)氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中的蒸馏底渣	T
	非特定来源	911-999-11*	其他有机化工生产过程中产生的精(蒸)馏残渣	T
HW12 染料、涂料废物	涂料、油墨、颜料及相关产品制造	264-001-12	铬黄和铬橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-002-12	钼酸橙颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-003-12	锌黄颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-004-12	铬绿颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-005-12	氧化铬绿颜料生产过程中的废水处理污泥	T
		264-006-12	氧化铬绿颜料生产过程中产生的烘干炉残渣	T
		264-007-12	铁蓝颜料生产过程中产生的废水处理污泥	T
		264-008-12	使用色素、干燥剂、肥皂以及含铬和铅的稳定剂配制油墨过程中,清洗池槽和设备产生的溶解洗涤剂 and 污泥、腐蚀性洗涤剂和污泥、水洗涤剂和污泥	T
		264-009-12	染料、颜料生产过程中硝化、氧化、还原、磺化、重氮化、氮化、卤化等化学反应产生的废母液、残渣、中间体废物	T
		264-010-12	油墨、染料、颜料、油漆、真漆、罩光漆生产过程中的废水处理污泥	T
	非特定来源	912-001-12	使用溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺产生的染料、涂料废物	T
		912-002-12	使用油漆、有机溶剂进行保护层涂敷产生的染料、涂料废物	T
		912-003-12	使用油漆、有机溶剂进行喷漆、上漆产生的染料、涂料废物	T
		912-004-12	使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷产生的染料、涂料废物	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		912-005-12	使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷产生的染料、涂料废物	T
		912-006-12	使用各种颜料进行着色产生的染料、涂料废物	T
		912-007-12	使用有机溶剂进行油漆剥落产生的染料、涂料废物	T
		912-999-12*	其他工艺过程中产生的染料、涂料废物	T
HW13 有机树脂类废物	有机化工	261-001-13	羧法生产邻苯二甲酸酐过程中的蒸馏轻馏分	T
		261-002-13	邻二甲苯法生产邻苯二甲酸酐过程中的蒸馏轻馏分	T
		261-003-13	甲苯二异氰酸酯生产过程中产生的离心分离残渣	T
		261-004-13	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中的干燥塔产生的反应副产物废液	T
		261-005-13	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的冷凝液体轻馏分	T
		261-006-13	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的副产物	T
		261-007-13	二硝基甲苯加氢法生产甲苯二胺过程中产品精制产生的重馏分	T
		261-008-13	甲苯二胺光气化法生产甲苯二异氰酸酯过程中溶剂回收塔产生的有机冷凝物	T
		261-009-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中产生的不合格产品、废副产物	T
		261-010-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中在合成、酯化、缩合等工序产生的废催化剂、高浓度废液	T
		261-011-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中在精馏、分离、精制过程中产生的釜残液、过滤介质合残渣	T
		261-012-13	树脂、乳胶、增塑剂、胶水/胶合剂生产过程中的废水处理污泥	T
		261-013-13	初级形态的塑料及合成树脂生产过程中产生的液态树脂类废物	I, T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		261-014-13	含脂肪酸二元酸脂类、磷酸脂类、环氧化合物类、偏苯三甲酸脂类、聚脂类、氯化石蜡、二元醇和多元醇脂类、磺酸衍生物的废物	I, T
	非特定来源	913-999-13*	其他工艺过程中产生的有机树脂类废物	T, I
HW14 新化学药品	非特定来源	914-001-14	从研究和开发或教学活动中产生的尚未鉴定的和（或）新的并对人类和（或）环境的影响未明的化学废物	T/C/In/I/R
HW15 爆炸性废物	炸药及火工产品制造	266-001-15	炸药生产和加工产生的废水处理污泥	R
		266-002-15	含爆炸品废水处理过程中产生的废炭	R
		266-003-15	生产、配制和装填铅基起爆药剂过程中产生的废水处理污泥	T, R
		266-004-15	三硝基甲苯（TNT）生产操作中产生的粉红水、红水，以及废水处理污泥	R
	非特定来源	915-999-15*	其他依据依据国家危险废物鉴别标准确定具有爆炸性的危险废物	R
HW16 感光材料废物	专用化学产品制造	266-001-16	显、定影液、正负胶片、像纸、感光原料及药品生产过程中产生的残渣	T
		266-002-16	显、定影液、正负胶片、像纸、感光原料及药品生产过程中产生废水处理污泥	T
HW17 表面处理废物				T
HW18 焚烧处置残渣				T
HW19 含金属羰基化合物				T
HW20 含铍废物				T
HW21 含铬废物				T
HW21 含铬废物	毛皮鞣制及制品加工	193-001-21	使用铬鞣剂进行铬鞣、再鞣工艺产生的铬泥	T
		193-002-21	皮革切削工艺产生的含铬皮革碎料	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
	印刷	231-001-21	使用含重铬酸盐的胶体有机溶剂、黏合剂进行漩流式抗蚀涂布(抗蚀及光敏抗蚀层等)产生的含铬废物	T
		231-002-21	使用铬化合物进行抗蚀层化学硬化产生的含铬废物	T
		231-003-21	使用铬酸镀铬产生的含铬废物	T
	无机化工	261-001-21	有钙/少钙焙烧法生产铬盐产生的含铬废渣	T
HW22 含铜废物	印刷	231-001-22	使用酸或三氯化铁进行铜板蚀刻产生的含铜废物	T
HW23 含锌废物	有机化工	261-001-23	利用甲烷、甲醇、乙醇、丁醇生产醋酸、醋酸乙酯、醋酸丁酯过程中产生的废锌催化剂	T
HW24 含砷废物	常用有色金属矿采选	091-001-24	硫砷化合物(雌黄、雄黄及砷硫铁矿)或其他含砷化合物的金属矿石采选过程中产生的含砷粉尘	T
	非特定来源	924-999-24*	依据国家危险废物鉴别标准确定的含砷危险废物	T
HW25 含硒废物	非特定来源	925-999-25*	依据国家危险废物鉴别标准确定的含硒危险废物	T
HW26 含镉废物				T
HW27 含锑废物	无机化工	261-001-27	氧化锑生产过程中布袋除尘器的收集灰尘	T
		261-002-27	锑金属及粗氧化锑生产过程中布袋除尘器的收集灰尘	T
		261-003-27	氧化锑生产过程中产生的熔渣	T
		261-004-27	锑金属及粗氧化锑生产过程中产生的熔渣	T
	有机化工	261-005-27	氟代甲烷生产过程中产生的废锑催化剂	T
	非特定来源	927-999-27*	依据国家危险废物鉴别标准确定的含锑危险废物	T
HW28 含碲废物				T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW29 含汞废物	印刷	231-001-29	使用显影剂、汞化合物进行影像加厚（物理沉淀），以及使用显影剂、氯化汞进行影像加厚（氧化）产生的含汞废物	T
	无机化工	261-001-29	汞电解槽法生产氯气过程中的盐水精制产生的盐	T
		261-002-29	汞电解槽法生产氯气过程中的废水处理污泥	T
		261-003-29	汞法烧碱工艺过程中产生的含汞盐泥	T
	合成材料制造	265-001-29	电石乙炔法生产聚氯乙烯过程中产生的废氯化汞催化剂；氯乙烯精制产生的吸附微量氯化汞活性炭；以及使用活性炭吸附法处理含汞废水产生的废含汞活性炭	T, C
HW30 含铊废物	非特定来源	930-999-30*	依据国家危险废物鉴别标准确定的含铊危险废物	T
HW31 含铅废物				T
HW32 无机氟化物废物				T
HW33 无机氰化物废物				R, T
HW34 废酸	无机化工	261-001-34	硫酸法钛白粉（二氧化钛）生产过程中产生的废酸和酸泥	C, T
		261-002-34	氢氟酸生产过程中产生的含氟石消化残渣的废硫酸	C
	非特定来源	934-001-34	使用酸清洗产生的废酸	C
		934-002-34	使用硫酸进行酸性碳化产生的废酸	C
		934-003-34	使用硫酸进行酸蚀产生的废酸	C
		934-004-34	使用磷酸进行磷化产生的废酸	C
		934-005-34	使用酸进行电解除油、金属表面敏化产生的废酸	C

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		934-006-34	使用硝酸进行不合格镀层及挂架金属镀层剥落产生的废酸	C
		934-007-34	使用硝酸进行钝化产生的废酸	C
		934-008-34	使用酸进行电解抛光处理产生的废酸；	C
		934-009-34	使用酸进行催化（化学镀）产生的废酸	C
		934-999-34*	依据国家危险废物鉴别标准确定的具有腐蚀性的废酸	C
HW35 废碱	非特定来源	935-001-35	使用氢氧化钠进行煮炼过程中产生的废碱	C
		935-002-35	使用氢氧化钠进行丝光处理过程中产生的废碱	C
		935-003-35	使用碱清洗产生的废碱	C
		935-004-35	使用碱进行清洗除蜡、碱性除油、电解除油产生的废碱	C
		935-005-35	使用碱进行电镀保护层或抗蚀层的脱除产生的废碱	C
		935-006-35	使用碱进行氧化膜浸蚀产生的废碱	C
		935-007-35	使用碱溶液进行碱性清洗、图形显影产生的废碱	C
		935-999-35*	依据国家危险废物鉴别标准确定的具有腐蚀性的废碱	C
HW36 石棉废物				T
HW37 有机磷化合物 废物	有机化工	261-001-37	从农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的反应残余物	T
		261-002-37	从农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的过滤物、催化剂(包括载体)及废弃的吸附剂	T
		261-003-37	从农药以外其他有机磷化合物生产过程中产生的废水处理污泥	T
	非特定来源	937-999-37*	国家危险废物鉴别标准确定的含有机磷化合物的危险废物	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW38 有机氰化物废物	有机化工	261-001-38	丙烯腈生产过程中的废水汽提器塔底流出物	R, T
		261-002-38	丙烯腈生产过程中的乙腈蒸馏塔底流出物	R, T
		261-003-38	丙烯腈生产过程中的乙腈精制塔底残渣	T
		261-004-38	有机氰化物生产过程中产生的母液、吸附过滤物、反应残渣	T
		261-005-38	有机氰化物生产过程中催化、精馏、过滤过程中产生的废催化剂、釜底残渣	T
		261-006-38	有机氰化物生产过程中的废水处理污泥	T
	非特定来源	938-999-38*	依据国家危险废物鉴别标准确定的含有有机氰化物的危险废物	T
HW39 含酚废物	有机化工	261-001-39	酚及酚化合物生产过程中产生的母液	T
		261-002-39	酚及酚化合物生产过程中产生的吸附过滤物及废载体、反应残渣、废催化剂、精馏釜残液	T
	非特定来源	939-999-39*	依据国家危险废物鉴别标准确定的含酚及酚化合物的危险废物	T
HW40 含醚废物				T
HW41 废卤化有机溶剂	有机化工	261-001-41	四氯化碳生产过程中的重馏分(归属蒸馏残渣?)	T
		261-002-41	二氯化乙烯生产过程中二氯化乙烯蒸馏产生的重馏分	T
		261-003-41	氯乙烯单体生产过程中氯乙烯蒸馏产生的重馏分	T
		261-004-41	电石乙炔生产氯乙烯单体过程中产生的废水处理污泥	T
		261-005-41	1, 1, 1-三氯乙烷生产过程中的氯化氢反应器产生的废催化剂	T
		261-006-41	1, 1, 1-三氯乙烷生产过程中的产品蒸汽汽提塔产生的废物	T
		261-007-41	1, 1, 1-三氯乙烷生产过程中的重馏分塔产生的重馏分	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
		261-008-41	三氯乙烯和全氯乙烯联合生产过程中产生的重馏分	T
		261-009-41	氯苯生产过程中产品洗涤工序从反应器分离出的废液	T
		261-010-41	卤化有机溶剂生产过程中产生的母液	T
		261-011-41	卤化有机溶剂生产过程中的吸附过滤物及废载体、反应残渣	T
		261-012-41	卤化有机溶剂生产过程中的废水处理污泥	T
	非特定来源	941-001-41	塑料板管棒生产中织品应用工艺使用有机溶剂黏合剂产生的废卤化有机溶剂	I, T
		941-002-41	使用有机溶剂进行干洗、清洗、油漆剥落、溶剂除油和光漆涂布产生的废卤化有机溶剂	I, T
		941-003-41	使用有机溶剂进行火漆剥落产生的废卤化有机溶剂	I, T
		941-004-41	使用有机溶剂进行图形显影、电镀保护层或抗蚀层的脱除、阻焊层涂敷、上助焊剂（松香）、蒸汽除油及光敏物料涂敷产生的废卤化有机溶剂	I, T
		941-999-41*	依据国家危险废物鉴别标准确定的废卤化有机溶剂危险废物	T
HW42 废有机溶剂	有机化工	261-001-42	硝基苯-苯胺生产过程中产生的废液	T
		261-002-42	羧酸肼法生产 1,1-二甲基肼过程中产品分离和冷凝反应器排气产生的塔顶流出物	T
		261-003-42	羧酸肼法生产 1,1-二甲基肼过程中产品精制产生的废过滤器滤芯	T
		261-004-42	甲苯硝化法生产二硝基甲苯过程中产生的产品的洗涤废液	T
	非特定来源	942-001-42	塑料板管棒生产中织品应用工艺使用有机溶剂黏合剂产生的废有机溶剂	I, T
		942-002-42	使用有机溶剂进行脱碳、干洗、清洗、油漆剥落、溶剂除油和光漆涂布产生的废有机溶剂	I, T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW42 废有机溶剂		942-003-42	使用有机溶剂进行图形显影、电镀保护层或抗蚀层的脱除、阻焊层涂敷、上助焊剂（松香）、蒸汽除油及光敏物料涂敷产生的废有机溶剂	I, T
		942-999-42*	依据国家危险废物鉴别标准确定的废有机溶剂危险废物	T
HW43 含多氯苯并呋喃类废物				T
HW44 含多氯苯并二恶英废物				T
HW45 含有机卤化物废物	有机化工	261-001-45	乙烯溴化法生产二溴化乙烯过程中反应器排气洗涤器产生的洗涤废液	T
		261-002-45	乙烯溴化法生产二溴化乙烯过程中产品精制过程产生的废吸附剂	T
		261-003-45	α - (或甲基) 氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中氯气和盐酸回收工艺产生的残渣	T
		261-004-45	α - (或甲基) 氯甲苯、苯甲酰氯和含此类官能团的化学品生产过程中产生的废水处理污泥	T
		261-005-45	氯乙烷生产过程中的分馏塔重馏分	T
		261-006-45	石墨作阳极隔膜法生产氯气和烧碱过程中产生的含氯化烃类污泥	T
		261-007-45	从其他有机卤化物的（不包括上述 HW39, HW41, HW42, HW43, HW44 类别的废物）生产、配制过程中产生的高浓度残液、吸附过滤物、反应残渣、水处理污泥及废催化剂、废产品	T
	非特定来源	945-999-45*	依据国家危险废物鉴别标准确定的含有机卤化物的危险废物	T
HW46 含镍废物	有机化工	261-001-46	醋酸、醋酸乙酯、醋酸丁酯生产过程中产生的废镍催化剂	T

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW47 含钡废物				T
HW48 其他废物	非特定来源	948-001-48	含有或直接沾染危险废物的废弃包装物及容器	T/C/In/I/R
		948-003-48	化工生产、医药生产、石油炼制过程中产生的含铜、钼、钡、锌、镍、铂、钒等废催化剂	T
		948-004-48	突发性污染事故产生的废弃危险化学品以及危险废物	T
		948-005-48	受危险化学品和危险废物污染的废旧设备和装置	T
		948-006-48	生物高科技研究过程中产生的转基因物质、试验微生物、试验动物等实验室废物	T
HW99 废弃产品和社会源	非特定来源	999-001-99	生产、销售及使用过程中产生的汽油、柴油、机油和润滑油等废矿物油	T
		999-002-99	生产、销售及使用过程中产生的废荧光灯管	T
		999-003-99	生产、销售及使用过程中产生的废汞温度计、含汞废血压计	T
		999-004-99	生产、销售及使用过程中产生的废显影液、定影液、胶片及废像纸等感光材料废物	T
		999-005-99	生产、销售及使用过程中产生的含多氯联苯（PCBs）、多氯三联苯（PCTs）、多溴联苯（PBBs）的废线路板、电容、变压器；含有 PCBs, PBBs 和 PCTs 的电力设备的拆装过程中的清洗液；含有 PCBs, PBBs 和 PCTs 的电力设备中倾倒出的介质油、绝缘油、冷却油及传热油	T
		999-006-99	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的油墨、染料、颜料、油漆、真漆、罩光漆产品	T, I
		999-007-99	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的农药产品	T
		999-008-99	石棉隔膜，热绝缘体等含石棉设施的保养、车辆制动器衬片的更换产生的石棉废物	

废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
HW99 废弃产品和社会源		999-009-99	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的卤化有机溶剂	T
		999-010-99	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的有机溶剂	I, T
		999-011-99	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的木材防腐剂废物	I, T
		999-012-99	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强酸性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他废酸	T
		999-013-99	生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他废碱	C
		999-014-99	在工业生产、生活和其他活动中产生的含铅酸电池、镉镍电池、氧化汞电池、汞开关、阴极射线管和多氯联苯电容器部件的废弃电子电器产品、电子电气设备及拆散件、破碎件、砸碎件	C
		999-015-99	从研究、开发或教学活动中产生的实验室废物	T
		999-016-99	未经使用而被所有人抛弃或者放弃的；淘汰、伪劣、过期、失效的；有关部门依法收缴以及接收的公众上交的危险化学品	T

附 3:

工业危险废物试点申报登记表及填表说明

表 1.1 工业危险废物产生单位基本信息（示意）

1. 单位名称/法人名称			
2. 单位负责人/法定代表人			
3. 单位地址	_____省(自治区、直辖市)_____地(区、市、州、盟) _____县(区、市、旗)_____乡(镇)_____街(村)、门牌号		
4. 工业危险废物产生设施地址	_____省(自治区、直辖市)_____地(区、市、州、盟) _____县(区、市、旗)_____乡(镇)_____街(村)、门牌号		
5. 行政区划代码		6. 邮政编码	
7. 行业类别代码		8. 总产值（万元）	
9.1 主要产品名称		9.2 计量单位	9.3 年产量
(1)			
(2)			
(3)			
(4)			
(5)			

表 1.2：工业危险废物情况表（按危险废物代码填写）（示意）

1 危险废物代码			2 产生量：	3 单位：	密度：	4 形态：	
行业码	顺序码	类别码	5 产生源：	6 危险废物描述（类型、来源、危险性和主要化学成分）：			
7 单位内部设施处置利用贮存情况							
①	8 管理码：		9 数量：			3 单位：	
②	8 管理码：		9 数量：			3 单位：	
③	8 管理码：		9 数量：			3 单位：	
④	8 管理码：		9 数量：			3 单位：	
10 提供或委托外单位处置利用情况							
①	11 省份	12 单位名称	13 许可证号	14 联系人及电话	8 管理码	9 数量	3 单位
					0-		
②	11 省份	12 单位名称	13 许可证号	14 联系人及电话	8 管理码	9 数量	3 单位
					0-		
③	11 省份	12 单位名称	13 许可证号	14 联系人及电话	8 管理码	9 数量	3 单位
					0-		
④	11 省份	12 单位名称	13 许可证号	14 联系人及电话	8 管理码	9 数量	3 单位
					0-		
15.1 危险废物出口数量：				3 单位：		15.2 进口国：	
16.1 截止 2005 年底历年累计贮存数量：						3 单位：	
16.2 其中：在符合标准设施中的贮存数量：						3 单位：	

总说明:

1、申报登记的时间范围: 2005 年 1 月 1 日 - 12 月 31 日。

2、申报登记表格表包括工业危险废物产生单位基本情况表 (表 1.1) 和工业危险废物情况表 (表 1.2), 一式三份。

表 1.2 按危险废物代码填写。单位产生 2 种以上危险废物 (即有两种以上危险废物代码) 的, 应当分别填写表 1.2。

3、所有表格格式为示意, 可以适当调整栏目大小以便填写; 可以在此基础上附加列或新的表格。

4、关于集团公司的工业危险废物申报单元: 在本次试点和调查工作中, 对拥有子公司 (有独立的单位法人资格)、分公司 (不具有独立的单位法人资格) 或者生产基地的集团公司或其他经济联合体 (以下简称 “集团公司”) 而言, 原则上按以下规则申报:

1) 子公司单独申报;

2) 对于分公司或者生产基地 (以下简称 “所属单位”) 与集团公司, 由各级省环保局按照属地管理原则划分申报单元: 所属单位可与集团公司一起申报, 也可分别单独申报。原则上, 所属单位与集团公司不在同一设区的市的, 应当分别单独申报。

5、设施是否属于单位内部设施或外部设施, 原则上按申报单元区分。对集团公司而言, 子公司拥有的设施不属于集团公司的内部设施; 集团公司与所属单位分别申报的, 则所属单位拥有的设施不属于集团公司的内部设施。

表 1 填表说明:

1、单位名称/法人名称：按照登记注册或批准（如工商登记）情况填写。

2、单位负责人/法定代表人：按照登记注册或批准（如工商登记）情况填写。

3、单位地址：填写单位办公地址。

4、工业危险废物产生设施地址：填写单位工业危险废物产生设施所在地地址。

5、行政区划代码：按照全国《中华人民共和国行政区划代码》所在地的行政区划代码。最新县及县以上行政区划代码（截止 2005 年 6 月 30 日）参见国家统计局网站：

http://www.stats.gov.cn/tjbz/xzqhdm/t20041022_402267778.htm

6、邮政编码：填写单位工业危险废物产生设施所在地的邮政编码。

7、行业类别代码：按照《国民经济行业分类》（GB/T4750-2002）填写，填写四位小类代码，参见附 1。

8、总产值：是指 2005 年的总产值，单位为万元人民币，按申报单位年度财务报表填写。

9、主要产品名称：单位设计工艺流程生产的产品，不包括单位销售的综合利用产品和生产副产品。

10、工业危险废物贮存设施数量：是指单位用来贮存自己产生的工业危险废物的内部设施数量。

11、工业危险废物利用设施数量：是指单位用来利用自己产生的工业危险废物的内部设施数量。

12、工业危险废物处置设施数量：是指单位用来处置自己产生的工业危险废物的内部设施数量。

13、危险废物转移联单执行情况：指 2005 年情况。未执行的，填写数字“0”；执行的，填写数字“1”。

14、制定意外事故的防范措施和应急预案情况：指 2005 年情况。未执行的，填写数字“0”；执行的，填写数字“1”。

15、执行工业危险废物申报登记制度的情况：指 2005 年情况。未执行的，填写数字“0”；执行的，填写数字“1”。

16、工业危险废物提供或委托外单位处理情况，未提供或委托的，填写数字“0”；提供或委托的，填写数字“1”。

17、填写联系人名称及联系方式，包括电子邮箱、电话、传真和手机等。

18、单位负责人/法定代表人签名，填写日期并盖章。

表 2 填表说明

1、危险废物代码：按照《危险废物产生源提示表》填写。

行业码。根据单位的行业分类，按照《国民经济行业分类（GB/T4754-2002）》中的中类代码填写，即《危险废物产生源提示表》废物代码的前三位。

顺序码。为《危险废物产生源提示表》废物代码的中间三位。如果废物无法对应提示表中的废物代码，则废物顺序码填写 000。

类别码。为《危险废物产生源提示表》废物代码的后两位，也是废物类别代码的后两位。

2、产生量：是指该工业危险废物 2005 年的产生量，不是销售量。

3、单位：填写计量单位代码，见下表。原则以吨为单位填写。如果以升、立方米为单位计量，则必须填写该危险废物的密度。

计量单位	吨	升	立方米
代 码	T	L	M

4、填写危险废物形态代码，见下表。

形 态	固态	半固态	液态	气态
代 码	S	SS	L	G

5、产生源：填写产生源代码，见下表。

产生源	生产工艺过程产生	事故（如泄漏）产生。包括溢出的污染物及清洁被污染设备过程产生的废物；等	设备检修、清库等过程产生	其他
代码	G1	G2	G3	G4

6、危险废物描述：描述危险废物的类型，来源，危险性和主要化学成分。例如“工具生产中脱脂工艺产生的易燃废弃有机溶剂；含工业酒精和柴油”。

7、单位内部设施利用处置贮存情况：指 2005 年单位利用内部设施利用、处置、贮存本单位产生的工业危险废物情况。

8、管理码：填写危险废物利用/处置/贮存代码，见下表。

代 码	说 明
利用方式	
R1	作为燃料（直接燃烧除外）或以其他方式产生能量
R2	溶剂回收/再生（如蒸馏、萃取等）
R3	再循环/再利用不是用作溶剂的有机物
R4	再循环/再利用金属和金属化合物
R5	再循环/再利用其他无机物
R6	再生酸或碱
R7	回收污染减除剂的组分
R8	回收催化剂组份
R9	废油再提炼或其他废油的再利用
R15	其他
处置方式	
D1	填埋
D9	物理化学处理（如蒸发，干燥、中和、沉淀等），不包括填埋或焚烧前的预处理
D10	焚烧
D16	其他
贮存方式	
S	贮存
其他方式	
C1	水泥窑共处置
C2	生产建筑材料

注：1) 为与《控制危险废物越境转移及其处置巴塞尔公约》相对应，废物利用和处置方式的代码未连续编号。

2) 利用、处置或贮存不包括填坑、填海。

3) 利用是指从工业危险废物中提取物质作为原材料或者燃料的活动。

4) 处置, 是指将工业危险废物焚烧和用其他改变固体废物的物理、化学、生物特性的方法, 达到减少已产生的工业危险废物数量、缩小工业危险废物体积、减少或者消除其危险成份的活动, 或者将工业危险废物最终置于符合环境保护规定要求的填埋场的活动。

焚烧指焚化燃烧危险废物使之分解并无害化的过程。

5) 贮存, 是指将工业危险废物临时置于特定设施或者场所中的活动。

6) 水泥窑共处置: 是指在水泥生产工艺中使用工业废物作为替代燃料或原料, 消纳处理工业危险废物的方式。

生产建筑材料是指将工业危险废物用于生产砖瓦、建筑骨料、路基材料等建筑材料。

5) 为统计需要, 在提供或委托外单位处置利用情况栏中的管理码, 预填了 0-。

9、数量: 填写与危险废物管理码相对应的危险废物处置利用或贮存数量。注意其计量单位。

10、提供或委托外单位处置利用情况: 是指 2005 年单位将所产生的工业危险废物, 不利用内部设施, 而是委托外单位利用、处置的情况。不包括贮存。

11、省份: 将危险废物提供或委托给外单位处置利用的, 填写外单位所在省、直辖市或自治区的代码(数字码), 见下表。

名 称	数字码	名 称	数字码	名 称	数字码
北京市	110000	安徽省	340000	重庆市	500000
天津市	120000	福建省	350000	四川省	510000
河北省	130000	江西省	360000	贵州省	520000
山西省	140000	山东省	370000	云南省	530000
内蒙古自治区	150000	河南省	410000	西藏自治区	540000
辽宁省	210000	湖北省	420000	陕西省	610000
吉林省	220000	湖南省	430000	甘肃省	620000
黑龙江省	230000	广东省	440000	青海省	630000
上海市	310000	广西壮族自治区	450000	宁夏回族自治区	640000
江苏省	320000	海南省	460000	新疆维吾尔自治区	650000
浙江省	330000				

12、单位名称：将危险废物提供或委托给外单位处置利用的，填写接受单位的名称。

13、许可证号：将危险废物提供或委托给外单位处置利用的，填写接受单位的危险废物经营许可证号。没有许可证的，填写 0。

14、联系人及电话：将危险废物提供或委托给外单位处置利用的，填写接受单位的联系人和电话。

15、危险废物出口数量：填写 2005 年出口危险废物的数量，计量单位及进口国名称。

16、截止 2005 年底历年累计贮存数量：指截至 2005 年底，存放于单位厂区内的危险废物总量。

其中：在符合标准设施中的贮存数量：符合标准的设施指符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的危险废物贮存设施。

附 4:

市级统计表一化学原料及化学制品制造业（示意）

一、产生总量

表 C1.1 按危险废物类别统计危险废物产生量及产生单位个数（按废物代码后两位分类）

危 险 废 物 后 两 位 代 码	危险废物产生量			产生工业危险废物单位数		
	排 序	数量：吨	比 例	排 序	个 数	比 例
合 计						

表 C1.2 按危险废物类别统计危险废物截止 2005 年底历年累计贮存数量及产生单位个数（按废物代码后两位分类）

危险废物后 两位代码	危险废物历年贮存量			产生工业危险废物单位数		
	排 序	数量：吨	比 例	排 序	个 数	比 例
合 计						

表 C1.3 按危险废物类别统计危险废物截止 2005 年底历年累计贮存数量中在符合标准设施中的贮存数量及产生单位个数（按废物代码后两位分类）

危险废物后两位代码	在符合标准设施中的贮存数量		
	排 序	数量：吨	比 例
合 计			

二、其他统计

表 C2.1 前 50 位最大的危险废物产生者

序 号	单 位 名 称	所在的设区的市	产生量：吨
合 计			

表 C2.2 按危险废物产生量统计各产生单位的比例

产 生 量	产生工业危险废物单位数：个	比例	产生量：吨	比 例
1 吨以下/年				
1 - 10 吨/年				
10 - 50 吨/年				
50 吨以上/年				
合 计				

表 C2.3 按危险废物产生量统计危险废物管理基本情况

产 生 量	制定意外事故应急预案单位数：个	执行危险废物转移联单单位数：个	执行申报登记制度单位数：个	销售总额：万元
1 吨以下/年				
1－10 吨/年				
10－50 吨/年				
50 吨以上/年				
合 计				

三、利用处置贮存情况

表 C3.1 按利用、处置贮存方式统计危险废物处理情况

管理码	数量：吨	比 例	排 序
R1			
R2			
R3			
R4			
R5			
R6			
R7			
R8			
R9			
R15			
D1			
D9			
D10			
D16			
C1			
C2			
合 计			

四、本市工业危险废物转移情况

表 C4.1 本市产生单位将危险废物提供或委托外单位处理情况（转移情况）（按废物代码后两位分类）

危险废物后 两位代码	提供或委托外单位处理量			转移危险废物单位数：个		
	排序	数量：吨	比例	排序	个数	比例
合 计						

表 C4.2 按利用处置贮存方式统计本市产生单位将危险废物提供或委托外单位处理情况

管 理 码	数量：吨	比 例	排 序
R1			
R2			
R3			
R4			
R5			
R6			
R7			
R8			
R9			
R15			
D1			
D9			
D10			
D16			
C1			
C2			
合 计			

附 5:

省级统计表一化学原料及化学制品制造业（示意）

一、产生总量

表 P1.1 按地区统计危险废物产生量及产生单位个数

设区的市	危 险 废 物 产 生 量			产生工业危险废物单数		
	排序	数量：吨	比例	排序	个数	比例
合 计						

表 P1.2 按危险废物类别统计危险废物产生量及产生单位个数（按废物代码后两位分类）

危险废物后 两位代码	危险废物产生量			产生工业危险废物单位数		
	排序	数量：吨	比例	排序	个数	比例
合 计						

表 P1.3 按地区统计危险废物截止 2005 年底历年累计贮存数量及产生单位个数

设区的市	危险废物历年贮存量			产生工业危险废物单位数		
	排 序	数量：吨	比 例	排 序	个 数	比 例
合 计						

表 P1.4 按地区统计危险废物截止 2005 年底历年累计贮存数量中在符合标准设施中的贮存数量及产生单位个数

设区的市	在符合标准设施中的贮存数量		
	排 序	数量：吨	比 例
合 计			

二、其他统计

表 P2.1 前 100 位最大的危险废物产生者

序 号	单 位 名 称	所在的设区的市	产生量：吨
合 计			

表 P2.2 按危险废物产生量划分各产生单位的比例

产生量	产生工业危险废物单位数：个	比例	产生量：吨	比例
1 吨以下/年				
1 - 10 吨/年				
10 - 50 吨/年				
50 吨以上/年				
合 计				

表 P2.3 按地区统计危险废物管理基本情况

设区的市	制定意外事故应急预案单位数：个	执行危险废物转移联单单位数：个	执行申报登记制度单位数：个	销售总额：万元
合 计				

三、利用处置贮存情况

表 P3.1 按利用处置贮存方式统计危险废物处理情况

管 理 码	数 量：吨	比 例	排 序
R1			
R2			
R3			
R4			
R5			
R6			
R7			

管 理 码	数 量：吨	比 例	排 序
R8			
R9			
R15			
D1			
D9			
D10			
D16			
C1			
C2			
合 计			

四、跨省市转移情况

表 P4.1 本省输出危险废物处理情况（按废物代码后两位分类）

危险废物后 两位代码	输 出 危 险 废 物 量			输出工业危险废物单位数		
	排 序	数量：吨	比 例	排 序	个 数	比 例
合计						

表 P4.2 按利用处置贮存方式统计本省输出工业危险废物情况

管 理 码	数 量：吨	比 例	排 序
R1			
R2			
R3			
R4			
R5			
R6			
R7			
R8			

管 理 码	数 量：吨	比 例	排 序
R9			
R15			
D1			
D9			
D10			
D16			
C1			
C2			
合 计			

附 6:

国家统计局—化学原料及化学制品制造业（示意）

一、产生总量

表 S1.1 按地区统计危险废物产生量及产生单位个数

省、自治区、 直辖市	危 险 废 物 产 生 量			产生工业危险废物单位数		
	排 序	数量：吨	比 例	排 序	个 数	比 例
合 计						

表 S1.2 按危险废物类别统计危险废物产生量及产生单位个数

（按废物代码后两位分类）

危险废物后 两位代码	危 险 废 物 产 生 量			产生工业危险废物单位数		
	排 序	数量：吨	比 例	排 序	个 数	比 例
合 计						

表 S1.3 按地区统计危险废物截止 2005 年底历年累计贮存数量及产生单位个数

省、自治区、 直辖市	危 险 废 物 历 年 贮 存 量			产生工业危险废物单位数		
	排 序	数量：吨	比 例	排 序	个 数	比 例
合 计						

表 S1.4 按地区统计危险废物截止 2005 年底历年累计贮存数量中在符合标准设施中的贮存数量及产生单位个数

省、自治区、直辖市	在 符 合 标 准 设 施 中 的 贮 存 数 量		
	排 序	数量：吨	比 例
合 计			

二、其他统计

表 S2.1 前 100 位最大的危险废物产生者

序 号	单 位 名 称	所 在 省 市	产生量：吨
合 计			

表 S2.2 按危险废物产生量划分各产生单位的比例

产生量	产生工业危险废物单位数：个	比 例	产生量：吨	比 例
1 吨以下/年				
1－10 吨/年				
10－50 吨/年				
50 吨以上/年				
合 计				

表 S2.3 按地区统计危险废物管理基本情况

省、自治区、直辖市	制定意外事故应急预案单位数：个	执行危险废物转移联单单位数：个	执行申报登记制度单位数：个	销售总额：万元
合 计				

三、利用处置贮存情况

表 S3.1 按利用处置贮存方式统计危险废物处理情况

管 理 码	数量：吨	比 例	排 序
R1			
R2			
R3			
R4			
R5			
R6			
R7			
R8			
R9			
R15			
D1			

管 理 码	数 量：吨	比 例	排 序
D9			
D10			
D16			
C1			
C2			
合 计			

四、跨省市转移情况

表 S4.1 按地区统计跨省危险废物输出量

省、自治区、 直辖市	危 险 废 物 输 出 量			输出工业危险废物单位数		
	排序	数量：吨	比例	排序	个数	比例
合 计						

表 S4.2 按地区统计跨省危险废物输入量

省、自治区、 直辖市	危险废物输入量			输入工业危险废物单位数		
	排 序	数量：吨	比 例	排 序	个 数	比 例
合 计						

表 S4.3 按利用处置贮存方式统计转移的危险废物处理情况

管 理 码	数 量：吨	比 例	排 序
R1			
R2			
R3			
R4			
R5			
R6			
R7			
R8			
R9			
R15			
D1			
D9			
D10			
D16			
C1			
C2			
合 计			